



**METAL FORMING MACHINES  
SAC İŞLEME MAKİNELERİ**

OTOMATİK FLANŞ AÇMA MAKİNESİ  
AUTOMATIC FLANGÉ FORMING MACHINE

› FBM

OTOMATİK FLANŞ AÇMA MAKİNESİ - DELME SİSTEMLİ  
AUTOMATIC FLANGÉ FORMING MACHINE W/PUNCHING SYSTEM

› FBM

HİDROLİK 2 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
HYDRAULIC 2 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 2 - BT

TAM OTOMATİK, ÖZEL TASARLANMIŞ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
FULLY AUTOMATIC, SPECIALLY DESIGNED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3R - SB

ÖZEL TASARLANMIŞ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
SPECIALLY DESIGNED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3R - SB

HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
HYDRAULIC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 4R - BHSS

HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
HYDRAULIC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 4R - BMS

NC 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
NC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 4 - DMS

HİDROLİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
HYDRAULIC 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3R - BHSS

HİDROLİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
HYDRAULIC 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3 - HS

HİDROLİK 4 TOPLU KONİK TİP SİLİNDİR MAKİNALARI  
4 ROLL CONICAL PLATE BENDING MACHINE

› 4R - BC

SİNÜS PANEL BÜKÜM MAKİNESİ  
SINUS PANEL BENDING MACHINE

› 4R - SP

YOL BARIYER BÜKÜM MAKİNESİ  
GUARD RAIL BENDING MACHINE

› 3R - RB

ÖZEL TASARLANMIŞ DESTEK SİSTEMLİ 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
SPECIALLY DESIGNED 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE WITH SUPPORT SYSTEMS

› 4R - SBS

MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
MOTORISED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3 - KRS

MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
MOTORISED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3 - LBS

MOTORLU VE MANUEL 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ  
MOTORISED AND MANUEL 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

› 3 - MBS / 3 - MBK

PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNESİ  
PROFILE AND PIPE BENDING MACHINE

› BMP-30 / BMP-40 / BMP-50 / BMP - 60 / BMP-80 / BMP-100 / BMP-120 / BMP-160 / BMP-180

PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNESİ  
PROFILE AND PIPE BENDING MACHINE

› BMP - 200

4 TOPLU HİDROLİK BORU & PROFİL BÜKME MAKİNELERİ  
4 ROLL HYDRAULIC PIPE & PROFILE BENDING MACHINES

› 4R - BMP 70 / 4R - BMP 90

4 TOPLU HİDROLİK BORU & PROFİL BÜKME MAKİNELERİ  
4 ROLL HYDRAULIC PIPE & PROFILE BENDING MACHINES

› 4R - BMP 200

HİDROLİK SİRİAL BÜKME MAKİNESİ  
HYDRAULIC FLAT BAR SPRALLING MACHINE

› BFS

MOTORLU VE HİDROLİK KORDON MAKİNESİ  
MOTORISED AND HYDRAULIC BORDERING MACHINE

› KBM - H2,5 / KBM H4 / KBM 2,5 / KBM 4

MOTORLU VE MANUEL KORDON MAKİNESİ  
MOTORISED AND MANUAL BORDERING MACHINE

› IKM / IK



## OTOMATİK FLANŞ AÇMA MAKİNESİ AUTOMATIC FLANGE FORMING MACHINE

### Standart Donanım

- PLC kontrol.
- Tam otomatik kullanım.
- Program hafızası.
- Kapasite: 250 mm - 3000 mm çaplar.
- Servo motor ile değişken mesafelerde delik delme.
- Değişken flanş boyu.
- Otomatik flanş açma.
- Değişken delik sayısı ve çapı için hidrolik delik delme.
- Malzeme çapına göre ayarlanabilir flanş açma hızı.
- Hidromotor ve dişli tahrikli flanş topları dönüşü.
- Malzeme merkezleme sistemi.
- Flanş topları için hidrolik baskı sistemi.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş flanş topları.
- Manuel hareketli sensör ile ayarlanabilir flanş açısı.
- Değişken hız ayarı.
- Hareketli kumanda panosu.
- CE Norm.

### Standard Equipment

- PLC control.
- Full automatic operation.
- Memory.
- Capacity: Diameter 250 mm - 3000 mm
- Changeable distance feature for punching by servo motor.
- Adjustable flange size.
- Automatic flange forming.
- Hydraulic punching system for changeable hole pieces and diameters.
- Adjustable flanging speed according material diameter.
- Rotation of flange rolls powered by hydraulic motor and gear rotation.
- Material squaring system.
- Hydraulic pressure system for flange forming rolls.
- Induction hardened flange forming rolls.
- Adjustable flange angle with manual moving sensor.
- Variable speed adjustment system.
- Mobile control panel.
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Farklı çaplar için malzeme tutucu kalıp sistemi.
- Farklı çaplar için zımba kalıbı.
- Çan ağzı şekli için form sistemi.
- Otomatik delik delme.

### Optional Equipment

- Changeable material holder dies for different diameters.
- Punching die for the different diameters.
- Forming system for shape of bell mouth.
- Automatic punching system.

## OTOMATİK FLANŞ AÇMA MAKİNESİ - DELME SİSTEMLİ AUTOMATIC FLANGE FORMING MACHINE W/PUNCHING SYSTEM

### Standart Donanım

- PLC kontrol.
- Tam otomatik kullanım.
- Program hafızası.
- Kapasite: 250 mm - 3000 mm çaplar.
- Servo motor ile değişken mesafelerde delik delme.
- Değişken flanş boyu.
- Otomatik flanş açma.
- Otomatik delik delme.
- Değişken delik sayısı ve çapı için hidrolik delik delme.
- Malzeme çapına göre ayarlanabilir flanş açma hızı.
- Hidromotor ve dişli tahrikli flanş topları dönüşü.
- Malzeme merkezleme sistemi.
- Flanş topları için hidrolik baskı sistemi.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş flanş topları.
- Manuel hareketli sensör ile ayarlanabilir flanş açısı.
- Değişken hız ayarı.
- Hareketli kumanda panosu.

### Standard Equipment

- PLC control.
- Full automatic operation.
- Memory.
- Capacity: Diameter 250 mm - 3000 mm
- Changeable distance feature for punching by servo motor.
- Adjustable flange size.
- Automatic flange forming.
- Automatic punching system.
- Hydraulic punching system for changeable hole pieces and diameters.
- Adjustable flanging speed according material diameter.
- Rotation of flange rolls powered by hydraulic motor and gear rotation.
- Material squaring system.
- Hydraulic pressure system for flange forming rolls.
- Induction hardened flange forming rolls.
- Adjustable flange angle with manual moving sensor.
- Variable speed adjustment system.
- Mobile control panel.
- CE Rating.

- Opsiyonel Donanım**
- Farklı çaplar için malzeme tutucu kalıp sistemi.
  - Farklı çaplar için zımba kalıbı.
  - Çan ağzı şekli için form sistemi.

- Optional Equipment**
- Changeable material holder dies for different diameters.
  - Punching die for the different diameters.
  - Forming system for shape of bell mouth.





## HİDROLİK 2 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ HYDRAULIC 2 ROLL PLATE BENDING MACHINE

### Standart Donanım

- Seri Üretim Kapasitesi
- Bir defada bükme özelliği
- Üst top istenilen çap ayarını sağlar, poliüretan kaplı alt top ön bükümü sağlar.
- Encoder pozisyonlama.
- Kolay değiştirilebilir üst top.
- Hareketli kumanda panosu.
- Besleme tablası.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- High working capacity. (Serial production)
- Bending at once capability.
- Top roll provides to needed diameter and urethane roll provides to pre-bending.
- Encoder positioning.
- Quick change top roll.
- Mobile control panel.
- Feeding table.
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Büyük çaplar için özel boru kalıpları
- Farklı malzeme ve çaplar için değiştirilebilir üst top
- Büyük çap bütünleri için malzeme üst desteği.
- Otomatik büküm özelliği
- NC Kontrol
- Otomatik Çıkarma Ünitesi
- Otomatik Besleme Ünitesi

### Optional Equipment

- Mandrel sleeves for bigger diameters.
- Changeable top roll for different type of material and diameters.
- Material overhead support for large diameter bendings.
- Automatic bending feature.
- NC control.
- Automatic ejector system.
- Automatic feeding system.



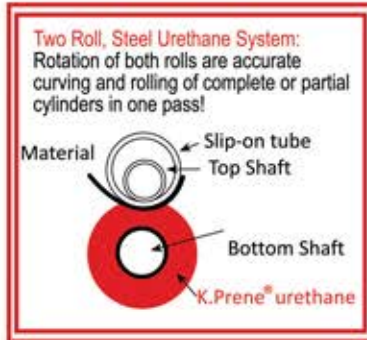
### Teknik Bilgiler / Technical Specifications

MODEL 2BT	Bending Length mm	Bending Capacity mm	Top Roll Roll Diameter mm	Urethane Roll Roll Diameter mm	Motor Power kw	Working Speed m / min	Legth mm	Width mm	Height mm	Weight kg
600-70	600	2	70	250	4	5	1600	750	1200	950
1050-80	1050	2	80	250	4	5	2800	750	1200	1400
1050-90	1050	2,5	90	250	4	5	2800	750	1200	1500
1050-100	1050	3	100	250	4	5	2800	750	1200	1600
1250-100	1250	2,5	100	250	4	5	3000	800	1200	1800
1250-110	1250	3	110	250	4	5	3000	800	1200	2000
1550-120	1550	4	120	300	5,5	5	3200	900	1200	2500
2050-180	2050	4	180	300	10	5	3800	1100	1200	3500

**HİDROLİK 2 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ**  
**HYDRAULIC 2 ROLL PLATE BENDING MACHINE**



Bükme Boyu : 3000 mm  
Bending Length : 3000 mm



Bükme Boyu : 2000 mm  
Bending Length : 2000 mm



## 3R - SB



### TAM OTOMATİK, ÖZEL TASARLANMIŞ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ FULLY AUTOMATIC, SPECIALLY DESIGNED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

#### Standart Donanım

- NC otomasyon.
- Özel konumlandırılmış form topları en iyi bükümü sağlar.
- Kalın malzemeleri küçük çapta bükmek için uygundur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- NC kontrol.
- Otomatik besleme.
- Otomatik gönyeleme tablası.
- Otomatik itme.
- Otomatik bükme.
- Otomatik çıkarıcı.
- Enkoder konumlandırma.
- Bükülen parçayı kolayca çıkartmak için hidrolik kapak.
- Üst top rulman yataklıdır.
- Ost top planet redüktör tahriklidir.
- Kolay değiştirilebilir üst top.
- Hareketli kumanda panosu.
- CE Norm

#### Standard Equipment

- NC automation.
- Specially positioned form rolls provides to perfectly bending.
- The machine suitable for the bending of thick material with small diameter.
- Steel welded construction.
- NC control.
- Automatic feeder.
- Automatic square table.
- Automatic push in.
- Automatic bending.
- Automatic ejector.
- Encoder positioning.
- Hydraulic drop end for easy removal.
- Top roll mounted in spherical roller bearing.
- Top roll driven by planetary gearbox.
- Quick change top roll.
- Mobile control panel.
- CE Rating.

#### Opsiyonel Donanım

- Farklı malzeme ve çaplar için değiştirilebilir üst top.

#### Optional Equipment

- Changeable top roller for different type of materials and diameters.

## 3R - SB



### ÖZEL TASARLANMIŞ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ SPECIALLY DESIGNED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

#### Standart Donanım

- Specially positioned form rolls provides to perfectly bending.
- Steel welded construction.
- The machine suitable for the bending of thick material with small diameter.
- Hydraulic drop end for easy removal.
- Encoder positioning.
- Top roll mounted in spherical roller bearing.
- Top roll driven by planetary gearbox.
- Quick change top roll.
- Mobile control panel.
- CE Rating.

#### Standard Equipment

- Özel konumlandırılmış form topları en iyi bükümü sağlar.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- Kalın malzemeleri küçük çapta bükme için uygundur.
- Bükülen parçayı kolayca çıkartmak için hidrolik kapak.
- Enkoder konumlandırma.
- Üst top rulman yataklıdır.
- Üst top planet redüktör tahriklidir.
- Kolay değiştirilebilir üst top.
- Hareketli kumanda panosu.
- CE Norm.

#### Opsiyonel Donanım

- NC ve CNC otomasyon.
- Büyük çaplar için malzeme üst destek sistemi.
- Malzeme çıkarıcı.
- Değişken hız ayar sistemi.

#### Optional Equipment

- NC and CNC automation.
- Material overhead support for large diameters.
- Material ejector.
- Variable speed adjustment system.



## 4R - BHSS



**Opsiyonel ekipman** • Büyük çap bükümleri için malzeme üst desteği.  
**Optional Equipment** • Material overhead support for large diameter bendings.

**Opsiyonel ekipman** • Büyük çap bükümleri için hidrolik yan destekler.  
**Optional Equipment** • Optional equipmentHydraulic lateral side supports for large diameter bendings.

## HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ HYDRAULIC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE

### Standart Donanım

- Hafif ve orta sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplardaki malzemeler kolayca kıvrılır.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile orbital hareket etmektedir.
- Aşırı yükleme karşı korunmuştur.
- Üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (Tek top tahriklidir.)
- 7" Dokunmatik ekran toplanın pozisyonu kolayca okunur.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- SAE 1050 (CK45) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Konik kıvrma sistemi.
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi.
- Merkezi yağlama sistemi.
- Kademesiz hız ayar sistemi.
- Rulmanlı yataklama sistemi.
- Kullanma klavuzu
- CE uygunluk.

### Standard Equipment

- Very suitable for bending light and medium sheet metal or stainless materials.
- Round and various diameters of materials are easily bent.
- Bottom roll and side rolls move hydraulically orbital with pistons connected to the body.
- Protected against overloading.
- Top roll is driven by hydromotor and planetary gearbox. (Single ball driven.)
- 7" Touch screen: Siemens.
- Hydraulic opening head allows easy removal of the bent part.
- Very easy to use with the movable control panel.
- Welded steel construction body.
- SAE 1050 (CK45) induction hardened, forged or rolled steel shafts.
- Cone bending system.
- Electronic balancing system for parallel movement of shafts.
- Centralized lubrication system.
- Variable speed adjustment system.
- Bearing bearing system.
- User's manual.
- CE norms.

### Opsiyonel Donanım

- NC/CNC otomasyon.
- Büyük çap bükümleri için malzeme üst desteği.
- Büyük çap bükümleri için hidrolik yan destekler.
- Taşlanmış toplar.
- Malzeme sürme sehpası.

### Optional Equipment

- NC/CNC automation.
- Material overhead support for large diameter bendings.
- Hydraulic lateral side supports for large diameter bendings.
- Ground/polished rolls.
- Material feeding table.

## 4R - BHSS

## HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ HYDRAULIC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE



- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**Teknik Bilgiler / Technical Specifications**

MODEL	Kıvrıma Uzunluğu Bending Length mm	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity mm(x5/x1,5)	Ön Kıvrıma Kapasitesi Pre-Bending Capacity mm(x5/x1,5)	Merkez Top Çapları Top and Bottom Roll Diameter mm	Yan Top Çapı Side Roll Diameter mm	Motor Gücü Motor Power kw	Bükme Hızı Working Speed m/min (dk.)	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
4R BHSS 20-280	2050	20/16	16/12	280	220	16,5	1,5-5	4850	1700	1850	8550
4R BHSS 20-320	2050	25/20	20/16	320	240	20	1,5-5	4900	1800	1950	10750
4R BHSS 20-350	2050	30/25	25/20	350	260	23,5	1,5-5	4900	1900	1950	11500
4R BHSS 20-380	2050	40/30	30/25	380	300	31,5	1,5-5	4900	2250	2350	15800
4R BHSS 20-400	2050	45/35	35/30	400	300	38,5	1,5-5	4900	2250	2350	16500
4R BHSS 20-460	2050	50/40	40/35	460	380	38,5	1,5-5	4900	2300	2350	19600
4R BHSS 20-500	2050	55/45	45/40	500	400	60	1-4	5550	2800	2900	33500
4R BHSS 20-550	2050	60/50	50/45	550	450	66	1-4	5700	2900	2950	40000
4R BHSS 25-280	2550	16/12	12/10	280	220	16,5	1,5-5	5300	1700	1850	9200
4R BHSS 25-320	2550	20/16	16/12	320	240	20	1,5-5	5400	1800	1950	11750
4R BHSS 25-350	2550	25/20	20/16	350	260	23,5	1,5-5	5400	1900	1950	13000
4R BHSS 25 380	2550	30/25	25/20	380	300	31,5	1,5-5	5400	2250	2350	17300
4R BHSS 25-400	2550	40/30	30/25	400	300	38,5	1,5-5	5400	2250	2350	18000
4R BHSS 25-460	2550	45/35	35/30	460	380	38,5	1,5-5	5400	2300	2350	22500
4R BHSS 25-500	2550	50/40	40/35	500	400	60	1-4	6050	2800	2900	36000
4R BHSS 25-550	2550	55/45	45/40	550	450	66	1-4	6200	2900	2950	43500
4R BHSS 30-280	3100	12/10	10/8	280	220	16,5	1,5-5	5850	1700	1850	10000
4R BHSS 30-320	3100	16/12	12/10	320	240	20	1,5-5	5850	1800	1950	12750
AR BHSS 30-350	3100	20/16	16/12	350	260	23,5	1,5-5	5850	1900	1950	15000
4R BHSS 30-380	3100	25/20	20/16	380	300	31,5	1,5-5	5850	2250	2350	18800
4R BHSS 30-400	3100	30/25	25/20	400	300	38,5	1,5-5	5850	2250	2350	20000
4R BHSS 30-460	3100	40/30	30/25	460	380	38,5	1,5-5	5950	2300	2350	24660
4R BHSS 30-500	3100	45/35	35/30	500	400	60	1-4	6600	2800	2900	38500
4R BHSS 30-550	3100	50/40	40/35	550	450	66	1-4	6750	2900	2950	47000
4R BHSS 30-580	3100	60/45	45/40	580	480	73	1-4	7200	2950	2950	50000
4R BHSS 30-620	3100	70/60	60/50	620	520	123	1-4	7700	3250	3250	62000
4R BHSS 30-680	3100	85/70	70/60	680	580	150	1-4	6850	3500	3600	82500
4R BHSS 40-280	4100	8/6	6/4	280	220	16,5	1,5-5	6950	1700	1850	13000
4R BHSS 40-320	4100	10/8	8/6	320	240	20	1,5-5	6950	1800	1950	14750
4R BHSS 40-350	4100	12/10	10/8	350	260	23,5	1,5-5	6950	1900	1950	19000
4R BHSS 40-380	4100	16/12	12/10	380	300	31,5	1,5-5	6950	2250	2350	22000
4R BHSS 40-400	4100	20/16	16/12	400	300	38,5	1,5-5	6950	2250	2350	23500
4R BHSS 40-460	4100	25/20	20/16	460	380	38,5	1,5-5	6950	2300	2350	30000
4R BHSS 40-500	4100	35/25	25/20	500	400	60	1-4	7600	2800	2900	43500
4R BHSS 40-550	4100	40/30	30/25	550	450	66	1-4	7750	2900	2950	54000



### HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ HYDRAULIC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE

#### Standart Donanım

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı lineer hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Üst top hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Alt top kordon kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahriklidir.
- 7 inç dokunmatik ekran ile topların pozisyonu kolayca okunur.
- Hidrolik açılan kapak sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Konik kıvrırma sistemi.
- Hidrolik / elektronik dengeleme sistemi.
- Kullanma klavuzu.
- Ce uygunluk .

#### Standard Equipment

- Very suitable for light and medium plates, aluminium or stainless steel bending.
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily.
- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear movement by hydraulic pistons.
- Overload protection.
- Top roll is powered by hydraulic motor and planetary gearbox.
- The lower ball is driven by a cord access system. (two rolls powered)
- 7" Touch screen: Siemens.
- Hydraulic Drop
- End for easy removal of finished ferrule.
- Easy operation with mobile control panel.
- Welded steel frames.
- Induction hardened rolls.
- Conical bending device.
- Hydraulic/electronic balancing system.
- User's Manual.
- CE Norm.

#### Opsiyonel Donanım

- Automation with NC control.
- Overhead crane for large diameters.
- Hydraulic lateral side supports for large diameters.
- Ground and polished rolls for special jobs.
- Double speed system.

#### Optional Equipment

- NC kumanda ile otomasyon.
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar.
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar.
- Çift hızlı çalışma sistemi.

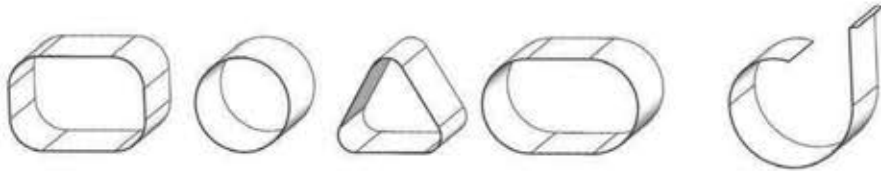
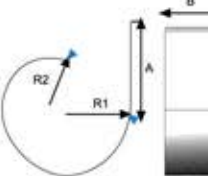
**Teknik Bilgiler / Technical Specifications**

MODEL	Kıvrıma Uzunluğu Bending Length mm	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity mm(x1,5/x5)	Ön Kıvrıma Kapasitesi Pre-Bending Capacity mm(x1,5/x5)	Merkez Top Çapları Top and Bottom Roll Diameter mm	Yan Top Çapı Side Roll Diameter mm	Motor Gücü Motor Power kw	Bükme Hızı Working Speed m/min (dk.)	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
4R BMS 1050-100	1050	2,5/3,5	2/2,5	100	90	1,1/0,75	5	2350	1150	960	960
4R BMS 1050-130	1050	3/5	2,5/3	130	130	2,2/1,1	5	2770	1150	1100	1100
4R BMS 1270-150	1270	5/7	4/5	150	130	4,0/1,5	6	3020	1150	1100	1100
4R BMS 1270-180	1270	7,5/10	5,5/7,5	180	150	2,2/1,1	5	3070	1350	1290	1290
4R BMS 1270-200	1270	10/12	8/10	200	180	4,0/1,5	6	3070	1350	1290	1290
4R BMS 1550-150	1550	4,5/6,5	3,5/4,5	150	130	2,2/1,1	6	3300	1150	1110	1110
4R BMS 1550-180	1550	7/9	5/7	180	150	4,0/1,5	5	3350	1350	1290	1290
4R BMS1550-220	1550	10/12	8/10	220	180	5,5/1,5	5	3500	1500	1370	1370
4R BMS 2050-150	2050	4/6	3/4	150	130	2,2/1,1	6	3800	1150	1110	1110
4R BMS 2050-180	2050	6/8	4/6	180	150	4,0/1,5	5	3850	1350	1290	1290
4R BMS 2050-200	2050	8/10	6/8	200	180	4,0/1,5	6	3850	1350	1370	1370
4R BMS 2050-220	2050	9/11	7/9	220	180	5,5/1,5	5	4000	1500	1370	1370
4R BMS 2050-250	2050	10/12	8/10	250	200	7,5/1,5	5	4000	1500	1290	1290
4R BMS 2550-180	2550	4/6	3/4	180	150	4,0/1,5	5	4350	1350	1290	1290
4R BMS 2550-200	2550	6/8	4/6	200	180	4,0/1,5	6	4350	1350	1370	1370
4R BMS 2550-220	2550	7/9	5/7	220	180	5,5/1,5	5	4500	1500	1370	1370
4R BMS 2550-250	2550	8/10	6/8	250	200	7,5/1,5	5	4500	1500	1290	1290
4R BMS 3050-180	3050	3/4	2/3	180	150	4,0/1,5	5	4850	1350	1290	1290
4R BMS 3050-200	3050	4/6	3/4	200	180	4,0/1,5	6	4850	1350	1370	1370
4R BMS 3050-220	3050	6/8	4/6	220	180	5,5/1,5	5	5000	1500	1290	1290
4R BMS 3050-250	3050	7/9	5/7	250	200	7,5/1,5	5	5000	1500	1290	1290
4R BMS 4050-250	4050	4/6	3/4	250	200	7,5/1,5	5	6000	1500	1370	1370

## 4 -DMS



RECEIPE NAME	000000000000000000		
R1	0000,00	TOLERANCE	0000,00
R2	0000,00	TOLERANCE	0000,00
ARC LENGTH	0000,00		
A	0000,00		
B	0000,00		
THICKNESS	0000,00		
SPEED	0000,00		



## NC 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ NC 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE

### Standart Donanım

- PLC: Siemens
- 7" Dokunmatik Ekran: Siemens
- Hafıza: 100 Program
- USB girişi
- Toplar servo motor ve planet redüktör tahriklidir.
- Bağımsız hareketli yan toplar.
- Pnömatik açılan kapak.
- Kontrol paneli ile kolay kullanım.
- Çelik konstrüksiyon gövde.
- 4140 indüksiyonla sertleştirilmiş toplar.
- Tüm toplar rulman yataklıdır.
- Kademersiz değişken hız ayar sistemi.
- Pnömatik hareketli malzeme gönyeleyici arka dayama.
- CE Norm.

### Standard Equipment

- PLC: Siemens.
- 7" Touch Screen: Siemens.
- Memory: 100 programs.
- USB Hub.
- Rotation system powered by servo motor, planetary gearbox.
- Independent movement of the side rolls.
- Pneumatic drop end for easy removal of rolled part.
- Easy operation with control panel.
- Steel construction body.
- 4140 Induction hardened and polished steel rolls.
- All rolls are mounted in spherical roller bearing.
- Infinitely variable speed adjustment system.
- Pneumatic material back stop for squaring.
- User's manual.
- CE Rating.

### Teknik Özellikler / Technical Specifications

MODEL	Bükme Uzunluğu Bending Length	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	Roll Diameter Top Çapları	Motor Gücü Motor Power	Çalışma Hızı Working Speed
4 - DMS					
10-52	1050	1,2	52	3	1,5-5
10-60	1050	1,5	60	3	1,5-5
10-70	1050	1,8	70	3	1,5-5
10-85	1050	2,5	85	3	1,5-5
10-100	1050	3,2	100	3	1,5-5
10-120	1050	4,5	120	3	1,5-5
15-85	1550	1,8	85	3	1,5-5
15-100	1550	2,4	100	3	1,5-5

### Opsiyonel Donanım

- Automatic ejector .
- Feeding table

### Optional Equipment

- Çıkarıcı sistem.
- Besleme masası.

## 3R - BHSS



### Standart Donanım

- Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Yan toplar ve üst top hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (3 top tahrikli)
- Hidrolik açılan kapak sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu.
- İki adet dijital göstergesi ile alt topların pozisyonu okunur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Rulmanlı konik kıvrırma sistemi.
- Merkezi yağlama sistemi.
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi.
- Çift hızlı çalışma sistemi.
- Profil, boru, lama kıvrırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons.
- Overload protection.
- Lateral rolls and top roll driven by hydraulic motor and planetary gearbox. (3 roll driven)
- Hydraulic drop end for easy removal.
- Mobile control panel.
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls.
- Welded steel frames.
- Induction hardened rolls.
- Conical bending device with ball bearing.
- Central lubrication system.
- Electronic balancing system for parallel movement of rolls.
- Double speed working system.
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation.
- CE Rating.



## HİDROLİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ HYDRAULIC 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

### Teknik Bilgiler / Technical Specifications

MODEL	Kıvrırma Uzunluğu Bending Length mm	Kıvrırma Kapasitesi Bending Capacity mm(x5/1,5)	Ön Kıvrırma Kapasitesi Pre-Bending Capacity mm(x5/1,5)	Üst Top Çapı Top Roll Diameter mm	Yan Top Çapı Side Roll Diameter mm	Motor Gücü Motor Power kw	Bükme Hızı Working Speed m/min(dk.)	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
3R BHSS 20-320	2050	25/20	20/16	320	300	22	1,5-5	4600	1950	1750	9800
3R BHSS 20-350	2050	30/25	25/20	350	330	22	1,5-5	4600	2000	1750	10600
3R BHSS 20-380	2050	35/30	30/25	380	360	37	1,5-5	4600	2100	1850	12650
3R BHSS 20-420	2050	40/35	35/30	420	400	37	1,5-5	4700	2250	2250	16000
3R BHSS 20-460	2050	50/40	40/35	460	440	60	1,5-5	5050	2000	2350	21000
3R BHSS 20-500	2050	55/45	45/40	500	480	60	1-4	5200	2500	2800	30000
3R BHSS 20-550	2050	60/50	50/45	550	530	66	1-4	5700	2300	3000	35000
3R BHSS 20-320	2550	20/16	16/13	320	300	22	1,5-5	5100	1950	1750	10500
3R BHSS 20-350	2550	25/20	20/16	350	330	22	1,5-5	5100	2000	1750	12000
3R BHSS 20-380	2550	30/25	25/20	380	360	37	1,5-5	5100	2100	1850	13900
3R BHSS 20-420	2550	35/30	30/25	420	400	37	1,5-5	5200	2250	2250	18540
3R BHSS 20-460	2550	45/35	35/30	460	440	60	1,5-5	5550	2000	2350	23000
3R BHSS 20-500	2550	50/40	40/35	500	480	60	1-4	5700	2500	2800	33000
3R BHSS 20-550	2550	55/45	45/40	550	530	66	1-4	6000	2600	3000	40000
3R BHSS 20-320	3100	16/13	113/10	320	300	22	1,5-5	5650	1950	1750	11500
3R BHSS 20-350	3100	20/16	16/13	350	330	22	1,5-5	5650	2000	1750	13000
3R BHSS 20-380	3100	25/20	20/16	380	360	37	1,5-5	5650	2100	1850	15300
3R BHSS 20-420	3100	30/25	25/20	420	400	37	1,5-5	5750	2250	2250	21000
3R BHSS 20-460	3100	40/30	30/25	460	440	60	1,5-5	6100	2000	2350	25000
3R BHSS 20-500	3100	45/35	35/30	500	480	60	1-4	6250	2500	2800	35000
3R BHSS 20-550	3100	50/40	40/35	550	530	66	1-4	6550	2600	3000	43000
3R BHSS 20-320	4100	10/8	13/10	320	300	22	1,5-5	6650	1950	1750	13000
3R BHSS 20-350	4100	12/10	16/13	350	330	22	1,5-5	6650	2000	1750	14800
3R BHSS 20-380	4100	16/13	20/16	380	360	37	1,5-5	6950	2100	1850	17950
3R BHSS 20-420	4100	20/16	25/20	420	400	37	1,5-5	6750	2250	2250	23320
3R BHSS 20-460	4100	30/20	30/25	460	440	60	1,5-5	7100	2000	2350	32000
3R BHSS 20-500	4100	35/25	35/30	500	480	60	1-4	7750	2200	2800	40000
3R BHSS 20-550	4100	40/30	40/35	550	530	66	1-4	7750	2300	3000	50000

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

### 3 - HS



#### Teknik Bilgiler / Technical Specifications

MODEL	Bükme Uzunluğu Bending Length mm	Bükme Kapasitesi Bending Capacity mm(x5/1,5)	Ön Bükme Kapasitesi Pre-Bending Capacity mm(x5/1,5)	Üst Top Çapı Top Roll Diameter mm	Yan Top Çapı Side Roll Diameter mm	Motor Gücü Motor Power kw	Bükme Hızı Working Speed m/min (dk.)	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
3 -HS 20-210	2050	13/10	10/8	210	190	7,5	5	3500	1200	1300	4300
3 -HS 20-240	2050	14/13	13/10	240	220	7,5	5	3500	1300	1400	5100
3 -HS 20-280	2050	18/16	16/13	280	260	7,5	5	4200	1400	1500	7800
3 -HS 20-300	2050	22/20	20/16	300	280	13	5	4200	1500	1550	8500
3 -HS 25-210	2550	10/8	8/6	210	190	7,5	5	3900	1200	1300	4700
3 -HS 25-240	2550	13/10	10/8	240	220	7,5	5	3900	1300	1400	5800
3 -HS 25-280	2550	16/13	13/10	280	260	7,5	5	4700	1400	1500	8000
3 -HS 25-300	2550	18/16	16/13	300	280	13	5	4700	1500	1550	9500
3 -HS 30-210	3100	8/6	6/4	210	190	7,5	5	4500	1300	1300	5300
3 -HS 30-240	3100	10/8	8/6	240	220	7,5	5	4500	1400	1400	6600
3 -HS 30-280	3100	13/10	10/8	280	260	7,5	5	4700	1400	1500	8400
3 -HS 30-300	3100	16/13	13/10	300	280	13	5	4700	1500	1550	10000

- Sac kapasiteleri 260 N/mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm2 plate yielding strength.

### HİDROLİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ HYDRAULIC 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

#### Standart Donanım

- Hafif ve orta kalınlık sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için uygundur.
- Yan toplar hidrolik piston ile orbital olarak aşağı yukarı hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Üst top planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Yan toplar zincir dişi ile tahrik edilmiştir.
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım.
- İki adet dijital göstergesi ile alt topların pozisyonu okunur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- SAE 1050 (CK50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Rulmanlı konik kıvrma sistemi.
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi.
- Profil, boru, lama kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları.
- CE norm.

#### Standard Equipment

- Very suitable for light and plates, aluminium or stainless steel bending.
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily.
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way.
- Overload protection.
- Top rolls are powered by planetary gearbox and lateral rolls driven by a chain-gear drive system.
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule.
- Easy operation with mobile control panel.
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls.
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK50) steel rolls.
- Welded construction steel frames.
- Conical bending device with ball bearing.
- Hydraulic balancing system.
- Extended rolls shafts for profile and pipe bending operation.
- CE Norm.

#### Opsiyonel Donanım

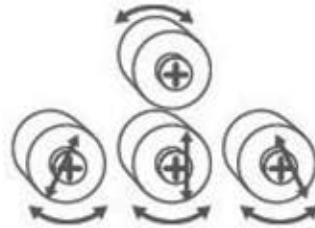
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç. (Asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar.
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar.
- Profil ve boru kıvrım için özel vals topları.
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi.
- Malzeme sürme sehpası.

#### Optional Equipment

- Overhead crane for large diameters.
- Hydraulic lateral side support for large diameters.
- Ground and polished rolls for special jobs.
- Section profile bending roll set.
- Electronic balancing system.
- Feeding table.



## 4R - BC



## HİDROLİK 4 TOPLU KONİK TİP SİLİNDİR MAKİNALARI 4 ROLL CONICAL PLATE BENDING MACHINE

### Standart Donanım

- Alt top ve yan toplar lineer olarak hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Özel parlatılmış miller.
- 7" Dokunmatik Ekran: Siemens
- Bükülen parçayı kolayca çıkartmak için hidrolik / pnömomatik açılan kapak.
- Hareketli kumanda panosu.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Özel konik kıvrıma sistemi ve konik işlenmiş miller.
- Kullanma klavuzu.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Pinch roll and lateral rolls move as linear.
- Overload protection
- Special polished rolls.
- 7" Touch Screen: Siemens.
- Hydraulic/pneumatic drop end for easy removal.
- Easy operation with mobile control panel.
- Welded steel construction.
- Induction hardened rolls.
- Cone machined rolls.
- User's manual .
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Çift hızlı ayar sistemi.
- Parlatılmış miller.
- Kademesiz hız ayar sistemi.

### Optional Equipment

- Double speed system.
- Polished rolls.
- Variable speed adjustment system.

### Teknik Bilgiler / Technical Specifications

MODEL	Bükme Uzunluğu Bending Length mm	Bükme Kapasitesi Bending Capacity mm	En büyük Mil Çapı Biggest Roll Diameter mm	En Küçük Mil Çapı Smallest Roll Diameter mm	Min.Çap Min. Diameter mm	Motor Gücü Motor Power kw	Çalışma Hızı Working Speed m / dk.	Makine Ölçüleri Dimensions L x W x H mm	Ağırlık Weight kg
4-R BC 10-155	1050	3	155	40	63	4	5	3640*1050*1160	2210
4-R BC 10-185	1050	4	185	70	105	5,5	5	3640*1050*1200	2650

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## 4R - SP



### SİNÜS PANEL BÜKÜM MAKİNESİ SINUS PANEL BENDING MACHINE

#### Standart Donanım

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Hareketli kumanda panosu.
- Yan toplarda redüktörle aşağı yukarı lineer hareket.
- Ost top ve alt top redüktör ve dişli tahriklidir.
- Kullanma Kılavuzu
- CE Normlarına uygunluk.

#### Standard Equipment

- Welded steel construction.
- Induction hardened rolls.
- Mobile control panel.
- Lateral rolls move linear way with gearbox.
- Top roll and bottom roll driven by gearbox and gear rotation system.
- User's Manual
- CE Rating



- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## 3R - RB



## YOL BARIYER BÜKÜM MAKİNESİ GUARD RAIL BENDING MACHINE

### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon gövde.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Hareketli kumanda panosu.
- Dijital gösterge
- 2 en ve 3 en yol bariyerlerini bükebilme.
- 2 büküm istasyonu iç ve dış viraj bükebilme.
- Uzatılmış yan miller.
- Kullanma Kılavuzu
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Welded steel construction.
- Induction hardened rolls.
- Mobile control panel.
- Digital readout.
- 2-wave and 3-wave guardrails.
- Concave and convex bending.
- Extended side rolls.
- User's Manual
- CE Rating.



## 4R - SBS



### ÖZEL TASARLANMIŞ DESTEK SİSTEMLİ 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ SPECIAL DESIGN - 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE WITH SUPPORT SYSTEMS

#### Standart Donanım

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- Kalın malzemeleri küçük çapta bükmek için tasarlanmış özel destek sistemli toplar.
- Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör tahriklidir.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- Kolay değiştirilebilir üst top.
- Kıvrılan parçanın kolayca çıkartılması için hidrolik açılan kapak.
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller.
- Elektronik dengeleme sistemi.
- Enkoder pozisyonlama.
- Kademesiz hız ayarı.
- Hareketli kumanda panosu ile kolay kullanım.
- Kullanma Kılavuzu
- CE Norm.

#### Standard Equipment

- Welded steel construction.
- Rolls with special support system for small diameter bendings with thick materials.
- Top roll and bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox.
- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons.
- Overload protection.
- Quick change top roll.
- Hydraulic drop end to removal of full circle bendings.
- Induction hardened rolls.
- Electronic balancing system.
- Encoder positioning.
- Variable speed adjustment.
- Mobile control panel.
- User's Manual
- CE Rating.



#### Opsiyonel Donanım

- NC otomasyon.
- Siemens PLC destekli otomatik büküm
- Siemens dokunmatik ekran.  
Hafıza: 100 Program

#### Optional Equipment

- NC automation.
- Automatic operation with Siemens PLC.
- Siemens touch screen.  
Memory:100 programs

### 3 - KRS

## MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ MOTORISED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE



#### Opsiyonel & Özel Donanım

- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Profil - boru - lama kıvrırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrırma vals top takımı
- Motorlu alt Mil.

#### Optional Equipment

- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operations
- Profile and section bending rolls set
- Motorised bottom Shaft.

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

#### Standart Donanım

- Zincir tahrikli tek helisel tip redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller.
- SAE 1050 (CK 50) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- El ile açılabilir üst top.
- Hareketli kumanda panosu.
- Konik kıvrırma makarası.
- Arka Mil Motorlu
- Üst top dayama sistemi.
- CE Normlarına uyumluk.

#### Standard Equipment

- Two rolls powered by a single chain and belt driven helical type gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 50) quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Welded steel construction.
- Manual drop end.
- Mobile control panel.
- Conical bending device.
- Motorised rear shaft.
- Top roll support system.
- CE Rating

#### Teknik Bilgiler / Technical Specifications

MODEL	Kıvrırma Boyu Bending Length mm	Ön Kıvrırma Kapasitesi Pre-Bending Capacity mm	Kıvrırma Kapasitesi Bending Capacity mm	Top Çapları Roll Diameter mm	Min. Bükme Çapı Min. Bending Diameter mm	Ana Motor Gücü Main Engine Power kw	Arka Motor Gücü Rear Engine Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
3 KRS 1050-130	1050	6	7	130	195	2,2	1,1	2750	650	1020	1200
3 KRS 1050-150	1050	7	8	150	225	3	1,1	2750	680	1040	1450
3 KRS 1050-170	1050	8	9	170	255	4	1,1	2850	720	1050	1600
3 KRS 1050-190	1050	9	10	190	285	4	1,5	3200	950	1300	2450
3 KRS 1550-130	1550	5	6	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
3 KRS 1550-150	1550	6	7	150	225	3	1,1	3250	680	1040	1650
3 KRS 1550-170	1550	7	8	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
3 KRS 1550-190	1550	8	9	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
3 KRS 2050-130	2050	3	4	130	195	2,2	1,1	3750	650	1020	1600
3 KRS 2050-150	2050	4	5	150	225	3	1,1	3750	680	1040	1885
3 KRS 2050-170	2050	5	6	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
3 KRS 2050-190	2050	6	7	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
3 KRS 2550-150	2550	3	4	150	225	3	1,1	4250	650	1020	2150
3 KRS 2550-180	2550	4	5	180	270	4	1,5	4350	950	1300	3050
3 KRS 2550-190	2550	5	6	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
3 KRS 2550-220	2550	6	7	220	330	5,5	2,2	4700	1150	1400	5000
3 KRS 3050-160	3050	2	3	160	240	4	1,1	4850	720	1050	2650
3 KRS 3050-190	3050	3	4	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
3 KRS 3050-200	3050	4	5	200	300	4	1,5	5200	950	1300	4000
3 KRS 3050-220	3050	5	6	220	330	5,5	2,2	5200	1150	1400	6000

### 3 - LBS



#### Opsiyonel & Özel Donanım

- Motor arka top.
- Motorlu arka top için dijital gösterge.
- Sertleştirilmiş miller.

#### Optional Equipment

- Motorised back roll.
- Digital readout for motorised rear roll.
- Induction hardened rolls.

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ MOTORISED 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

#### Standart Donanım

- Zincir tahrikli ve tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller.
- SAE 1050 (CK 50) çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde.
- Ayak pedallı hareketli kumanda panosu.
- Konik kıvrma aparatı
- El ile açılabilir üst top.
- Topların sonunda tel kıvrma kanalları. (4/7/9/13)
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- CE Normlarına uygunluk.

#### Standard Equipment

- Two rolls driven by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 (CK 50) quality certified steel rolls with high tensile strength.
- Welded steel construction.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical bending device.
- Manual drop end.
- Wire grooves at the end of the rolls. (4/7/9/13)
- Precision bending with brake motor.
- CE Rating

#### Teknik Bilgiler / Technical Specifications

MODEL	Bükme Boyu Bending Length mm	Bükme Kapasitesi Bending Capacity mm	Top Çapları Roll Diameter mm	Bükme Hızı Bending Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Arka Top Motor Gücü Back Top Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
3 - LBS 1050x110	1050	4	110	3	2,2	0,75	2200	750	1000	990
3 - LBS 1050x130	1050	5	130	3,5	2,2	0,75	2200	750	1000	1200
3 - LBS 1270x120	1270	4	120	3	2,2	0,75	2470	750	1000	1115
3 - LBS 1270x140	1270	5	140	3,5	2,2	0,75	2470	750	1000	1350
3 - LBS 1550x110	1550	3	110	3	2,2	0,75	2700	750	1000	1200
3 - LBS 1550x140	1550	4	140	3,5	2,2	0,75	2700	750	1000	1420
3 - LBS 2050x110	2050	2	110	3	1,5	0,75	3200	750	1000	1380
3 - LBS 2050x130	2050	3	130	3,5	2,2	0,75	3200	750	1000	1500
3 - LBS 2050x140	2050	4	140	3,5	2,2	0,75	3200	750	1000	1650
3 - LBS 2550x140	2550	2,5	140	3,5	2,2	0,75	3700	750	1000	1850

### 3-M R



## MOTORLU VE MANUEL 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ MOTORISED AND MANUAL 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE

### Standart Donanım

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller. (MR)
- SAE 1050 (CK 50) çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller.
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (MR)
- Konik kıvrma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Üst top dayama sistemi
- Topların sonunda tel kıvrma kanalları (4/6/9/)
- MR modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği.

### Standard Equipment

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (MR)
- SAE 1050 (CK 50) Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on MR models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Top roll support system
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9/)
- Precision bending with brake motor on MR models

### 3 - MBS



MODEL	Bükme Boyu Bending Length mm	Bükme Kapasitesi Bending Capacity mm	Top Çapları Roll Diameter mm	Bükme Hızı Bending Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
3 - MBS 1050 x 90	1050	3,00	90	6	1,1	1630	700	1200	480
3 - MBS 1270 x 90	1270	2,5	90	6	1,1	1850	700	1200	520
3 - MBS 1550 x 90	1550	2,0	90	6	1,5	2130	700	1200	580
3 - MBS 2050 x 95	2050	1,5	95	6	1,5	2630	700	1200	715
3 - MBS 1050 x 70	1050	1,8	70	6	1,1	850	1650	1200	355
3 - MBS 1550 x 70	1550	1,2	70	6	1,5	850	2000	1200	420
3 - MBS 1250 x 75	1250	2	75	6	1,1	850	1900	1200	380
3 - MR 1050 x 46	1050	0,8	46	6	0,75	1500	700	1120	210
3 - MR 1050 x 56	1050	1	56	6	0,75	1500	700	1120	240
3 - MR 1050 x 68	1050	1,5	68	6	1,5	1610	700	1160	340
3 - MR 1270 x 68	1270	1,2	68	6	1,5	1830	700	1160	375
3 - MR 1550 x 68	1550	1	68	6	1,5	2110	700	1160	400

## BMP - 30



## PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNESİ PROFILE AND PIPE BENDING MACHINE



### Standart Donanım

- Çelik gövde.
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir.
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.
- Üst mil boşta hareket etmektedir.
- Vals topları sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.
- Çift hızlı motor,
- Standart vals toplan
- Ayarlanabilir yan dayamalar.
- Yatay ve dikey çalışma imkanı.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Steel frame.
- Two bottom rolls powered.
- Direct drive power system with gears.
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened.
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground.
- Double speed motor.
- Standard rolls.
- Adjustable guide rolls.
- Horizontal and vertical working position.
- CE Rating.

MODEL	Mil Çapları Shaft Diameters Ømm	Üst Top Çapı Top Roll Diameter Ømm	Alt Top Çapı Bottom Roll Diameter Ømm	Çalışma Hızı Working Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BMP 30	30	148	118	2 - 4	0,7 - 0,85	650	800	1450	200

### Opsiyonel Donanım

- Boru bükme vals toplan
- Özel profil bükme vals toplan
- Köşebent bükme vals toplan
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları.

### Optional Equipment

- Pipe Tube bending rolls.
- Profile bending rolls.
- Angle bending rolls.
- Digital readout.
- Special lateral angle guide rolls.

## BMP - 40



### Standart Donanım

- Çelik gövde.
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir.
- Vals topları sertleştirilmiştir.
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.
- Vals milleri rulmanlarla yataklanmıştır.
- Standart vals toplan.
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- CE Normlarına uygunluk

### Standard Equipment

- Steel frame.
- Two bottom rolls powered.
- Rolls are Hardened.
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground.
- Rolls shafts housed by bearing.
- Standard rolls.
- Adjustable guide rolls.
- Horizontal and vertical working position.
- CE Rating.

MODEL	Mil Çapları Shaft Diameters Ømm	Vals Topu Çapları Roll Diameter Ømm	Çalışma Hızı Working Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BMP 40	50	155	4,5	1,5	800	1000	1400	330

### Opsiyonel Donanım

- Boru bükme vals toplan
- Özel profil bükme vals toplan.
- Köşebent bükme vals toplan.
- Dijital gösterge.
- Özel köşebent yan dayamalar.

### Optional Equipment

- Pipe Tube bending rolls.
- Profile bending rolls.
- Angle bending rolls.
- Digital readout.
- Special lateral angle guide rolls.

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon gövde.
- Her 3 top motor tahriklidir.
- Sertleştirilmiş özel çelik miller.
- Hidrolik hareketli üst top.
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Standart vals takımı.
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm.
- Hareketli kumanda panosu.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- 3 Rolls are motor driven.
- Hardened shafts from special steel material.
- Top roll hydraulic moveable up-down.
- Horizontal and vertical working position.
- Standard rolls.
- Guide rolls.
- Brake motor equipped for the precision bending.
- Mobile control panel.
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Boru bükme vals toplan
- Özel profil bokme vals toplan.
- Köşebent bükme vals toplan.
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamalar.
- NC kontrol

### Optional Equipment

- Pipe Tube bending rolls.
- Profile bending rolls.
- Angle bending rolls.
- Digital readout.
- Special lateral angle guide rolls.
- NC Control

### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon gövde.
- Her 3 top motor tahriklidir.
- Sertleştirilmiş özel çelik miller.
- Hidrolik hareketli üst top.
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Standart vals takımı.
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm.
- Hareketli kumanda panosu.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- 3 Rolls are motor driven.
- Hardened shafts from special steel material.
- Top roll hydraulic moveable up-down.
- Horizontal and vertical working position.
- Standard rolls.
- Guide rolls.
- Brake motor equipped for the precision bending.
- Mobile control panel.
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Boru bükme vals toplan
- Özel profil bokme vals toplan.
- Köşebent bükme vals toplan.
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamalar.
- NC kontrol

### Optional Equipment

- Pipe Tube bending rolls.
- Profile bending rolls.
- Angle bending rolls.
- Digital readout.
- Special lateral angle guide rolls.
- NC Control

MODEL	Mil Çapları Shaft Diameters Ømm	Top Çapları Roll Diameter Ømm	Hidrolik Güç Hydraulic Power kw	Çalışma Hızı Working Speed m / min	Redüktör Gücü Reducer Power kw	Hidrolik Motor Hydraulic Motor kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BMP 50	50	152	16	5	1,5	1,5	800	650	1500	550

MODEL	Mil Çapları Shaft Diameters Ømm	Alt Top Çapları Bottom Roll Diameter Ømm	Üst Top Çapları Top Roll Diameter Ømm	Hidrolik Güç Hydraulic Power kw	Çalışma Hızı Working Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BMP 60	60	215	215	18	4	2,2	1100	1400	1600	1100

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- 3 Vals motor tahriklidir.
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Sertleştirilmiş standart vals topları.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller.
- Dijital göstergeler. (2 adet)
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar.
- Frenli motor ile hassas büküm
- Hareketli kumanda panosu.
- CE Norlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- 3 Rolls are powered.
- Horizontal and vertical working position.
- Mobile control panel.
- Hardened standard rolls.
- Hardened and ground shafts.
- Digital Read-Outs (2pcs)
- 3 Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending.
- CE Rating

MODEL	Üst Mil Çapı Bottom Rolls Diameter Ømm	Alt Mil Çapı Bottom Rolls Diameter Ømm	Vals Topu Çapı Roll Diameter Ømm	Çalışma Hızı Working Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BMP 80	80	70	245	6	4	1500	1100	1500	1900



### Opsiyonel Donanım

- Boru ve profil kivima vals topları
- 2 eksenli hidrolik yan dayamalar.
- NC kontrol

### Optional Equipment

- Pipe Tube and profile bending rolls.
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- NC Control



### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile beraber 3 top tahriklidir.
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Hareketli kumanda panosu.
- Sertleştirilmiş standart vals topları.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller.
- Dijital göstergeler. (2 adet)
- CE Normlarına uygunluk

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- Single gearbox with hydromotor drives 3 rolls by a gear system.
- Horizontal and vertical working position.
- Mobile control panel.
- Hardened standard rolls.
- Hardened and ground shafts.
- Digital Read-Outs (2 pcs)
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Boru ve profil kivima vals topları.
- Opsiyonel 3 eksenli hidrolik yan dayamalar.
- Kademesiz hız ayar sistemi.
- NC kontrol

### Optional Equipment

- Pipe and profile bending rolls.
- Hydraulic lateral guide rolls (3 axis)
- Infinitely variable speed adjustment.
- NC Control



MODEL	Mil Çapları Shaft Diameters Ømm	Mil Çapları Lower Roll Diameters Ømm	Çalışma Hızı Working Speed m / min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BMP 100	100	215	7	7,5	2100	1500	1700	3600

- Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## BMP - 120



### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli. (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir.)
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Hareketli kumanda panosu.
- Sertleştirilmiş standart vals topları.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller.
- Dijital göstergeler. (2 adet)
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar.
- Çift hızlı çalışma sistemi.
- CE Normlarına uygunluk

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox Separately.
- Horizontal and vertical working position.
- Mobile control panel.
- Hardened standard rolls.
- Hardened and ground shafts.
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Digital Read-Outs (2 pcs)
- 3 Axis mechanical by hand lateral angle guide roll.
- Two speed working system.
- CE Rating.

### Opsiyonel Donanım

- Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrırma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi.
- NC kontrol

### Optional Equipment

- All kind of pipes, tubes, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- Infinitely variable speed adjustment.
- NC Control.

## PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNESİ PROFILE AND PIPE BENDING MACHINE

Teknik Özellikler Technical Specifications		BMP 120
Mil Çapları Roll Diameters	Ømm	120
Top Çapları Roll Diameters	Ømm	390
Çalışma Hızı Working Speed	m/min.	2-7,5
Motor Gücü Motor Power	kw.	15
Ölçüler ( UxGxY) Dimensions (LxWxH)	mm	2200x170x1950
Ağırlık Weight	kg.	4750



## BMP - 160 / BMP - 180 / BMP - 200



### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- 3 vals topu hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Hareketli kumanda panosu.
- Sertleştirilmiş standart vals topları.
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller.
- Dijital göstergeler (2 Adet)
- 3 yöne hareketli hidrolik ve manuel yan dayamalar.
- Çift hızlı çalışma sistemi.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- 3 rolls powered by hydromotor and planetary gearbox separately.
- Horizontal and vertical working positions.
- Mobile control panel.
- Hardened standart rolls.
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Digital readouts (2 Pcs)
- 3 axis hydraulic and manual lateral angle guide rolls.
- Two speed working system.
- CE Rating

### Opsiyonel Donanım

- All kind of pipes, tubes, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- NC Control

### Optional Equipment

- Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrırma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- NC kontrol.

MODEL	Vals Milleri Çapı Shaft Diameters Ømm	Vals Topu Çapları Rolls Diameters Ømm	Çalışma Hızı Working Speed m/min.	Motor Gücü Motor Power kw	Ölçüler ( UxGxY) Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight kg.
BMP 160	160	500	3-6	22	2500x2350x2600	10700
BMP 180	180	580	3-6	30	2400x2600x2800	12000
BMP 200	200	650	2-5	30	2900x2400x3100	15000

## 4R - BMP 70



## 4R - BMP 90



## 4 TOPLU HİDROLİK BORU & PROFİL BÜKME MAKİNELERİ 4 ROLL HYDRAULIC PIPE & PROFILE BENDING MACHINES

### Standard Equipment

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- Üst top ve alt top hidromotor ve dişli tahriklidir.
- 4 toplu modelde daha hızlı ve daha düzgün büküm yapılır.
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Hareketli kumanda panosu.
- Sertleştirilmiş standart vals topları,
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller.
- Dijital gösterge.
- 3 yöne hareketli manuel yan dayamalar.
- CE Normlarına uygunluk.
- Kullanım Kılavuzu.

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- Top roll and bottom roll powered by hydraulic motor and gear.
- That 4 roll model makes smooth bendings with more speed.
- Horizontal and vertical working position.
- Mobile control panel.
- Hardened standart rolls.
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Bottom and lateral rolls hydraulic movable in linear way.
- Digital readout
- 3 axis manual lateral guide rolls.
- CE Norm.
- User's manual.

### Opsiyonel Donanım

- NC Kontrol.
- Değişken hız ayarı.
- 2 eksenli hidrolik yan dayamalar.
- Boru ve profil kıvrma vals topları.

### Optional Equipment

- NC control.
- Variable speed adjustment.
- Hydraulic lateral guide rolls (2-axis)
- Pipe/tube bending rolls.
- Profile bending rolls.
- Angle bending rolls.

• Tüm değerler yaklaşıktır. BİNMAK, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.  
• All datas are approximate, Design and datas can be changed without notice.

## 4 R - BMP 200



## 4 TOPLU HİDROLİK BORU & PROFİL BÜKME MAKİNELERİ 4 ROLL HYDRAULIC PIPE & PROFILE BENDING MACHINES

### Standard Equipment

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 4 toplu, hidromotorlu planet dişli kutusuyla güçlendirilmiştir
- Yüksek mukavemetli özel çelikten yapılmış sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart toplar
- Mobil kontrol paneli
- Yatay veya dikey çalışma pozisyonunda üretim yapabilir
- Kademesiz değişken hız ayarı
- Büyük çaplar için malzeme baş üstü desteği
- Otomatik yağlama sistemleri
- 3 Eksen hidrolik yan açılı kılavuz topları
- Yan toplar hidrolik olarak yukarı-aşağı hareket ettirilebilir
- Malzeme çıkarıcı
- Kullanım Kılavuzu
- CE Normu.

### Standard Equipment

- Steel construction welded frame.
- 4 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor .
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Hardened standard rolls.
- Mobile control panel.
- Horizontal or vertical working position.
- Infinitely variable speed adjustment .
- Material overhead support for large diameters.
- Automatic lubrication systems.
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- Lateral rolls hydraulic movable up-down
- Material ejector
- User's manual.
- CE Norm.

### Opsiyonel Donanım

- NC Otomasyonu
- PLC-Siemens ile otomatik çalışma
- 7" Dokunmatik Ekran-Siemens
- Boru boru ve profil büküm topları

### Optional Equipment

- NC Automation
- Automatic operation with PLC-SIEMENS
- 7" Touch screen-SIEMENS
- Pipe tube and profile bending rolls.



MODEL	Mil Uzunluğu Shaft Length Ømm	Top Çapları Roll Diameter Ømm	Çalışma Hızı Working Speed m./min	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
4R BMP 200	2000	420	2 - 5	16,5	300	2400	2200	7500

**BFS**



## **HİDROLİK SİRAL BÜKME MAKİNESİ HYDRAULIC FLAT BAR SPRALLING MACHINE**

### **Standart Donanım**

- Hidrolik spiral ayarlama sistemi.
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- 3 vals tahriklidir,
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu.
- Sertleştirilmiş standart vals topları.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller.
- Dijital göstergeler (2 Adet)
- Frenli motor ile hassas büküm.
- Hareketli kumanda panosu.
- Kullanım Kılavuzu
- CE Normlarına uygunluk.

### **Standard Equipment**

- Hydraulic spiral adjustment system.
- Steel welded construction
- 3 rolls are powered
- Horizontal and vertical working position.
- Hardened standart rolls.
- Hardened and ground shafts.
- Digital readouts (2 pcs)
- Brake motor equipped for the precision bending.
- Mobile control panel.
- User's Manual
- CE Rating.

### **Opsiyonel Donanım**

- NC Kontrol.

### **Optional Equipment**

- NC Control



## KBM - H2,5 / KBM H4



## KBM 2,5 / KBM 4



## MOTORLU VE HİDROLİK KORDON MAKİNESİ MOTORISED AND HYDRAULIC BORDERING MACHINE

### Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde.
- İleri - geri ayarlanabilir alt mil.
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi.
- Bronz yataklamalı miller.
- Frenli redaktörlü motor.
- Hareketli kumanda pedali.
- 4 takım standart vals topları.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Steel welded construction frame.
- Forward - Backward adjustable bottom roll.
- Forward - Backward adjustable sheet support.
- Steel Shafts assembled with bronze bushings.
- Gearbox motor with brake system.
- Control with foot pedal.
- 4 Set of rolls standard.
- CE Rating.

### Opsiyonel & Özel Donanım

- Hidrolik hareketli üst top sistemi.
- Özel işler için özel imalat vals toplar.

### Optional Equipment

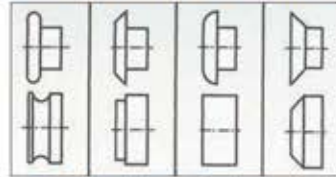
- Movement of top roll by hydraulic system.
- Optional Rolls for special jobs.

MODEL	Mil Uzunluğu Shaft Length mm	Kordon Kapasitesi Bordering Capacity mm	Top Çapları Roll Diameter mm	Boğaz Derinliği Throat Depth mm	Motor Devri Motor Speed RPM	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
KBM 2,5	250	2,5	96	160	5	1,5	1400	550	1120	350
KBM H2,5	250	2,5	96	160	5	1,5	1400	550	1120	380
KBM 4	350	4	126	200	5	2,2	1700	570	1200	500
KBM 4H	350	4	126	200	5	2,2	1700	570	1400	580

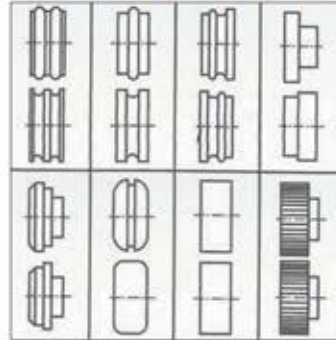
## IKM



STANDARD IKM 0,8 / IKM 1,2



OPSIYONEL - OPTIONAL



## IK



## MOTORLU VE MANUEL KORDON MAKİNESİ MOTORIZED AND MANUAL BORDERING MACHINE

### Standart Donanım

- Döküm ana gövde.
- İleri - geri ayarlanabilir dayama siperi.
- Frenli redaktörlü motor.
- Alt mil ileri geri hareketli.
- Hareketli kumanda pedali.
- Özel çelik miller.
- 6 takım standart vals topları.
- CE Normlarına uygunluk.

### Standard Equipment

- Cast iron heavy duty main frame.
- Forward - Backward adjustable sheet support.
- Gearbox motor with brake system.
- Adjustable bottom roll.
- Control with foot pedal.
- Rolls shafts are special steel material.
- 6 Set of rolls standard.
- CE Rating

### IK 1,2

6 Takım standart vals topları ve top açma anahtarı ile beraber  
6 set of standard rolls and roll key

### IK 0,8

6 Takım standart vals topları ve top açma anahtarı ile beraber  
6 set of standard rolls and roll key

MODEL	Mil Uzunluğu Shaft Length mm	Kordon Kapasitesi Bordering Capacity mm	Top Çapları Roll Diameter mm	Boğaz Derinliği Throat Depth mm	Motor Devri Motor Speed RPM	Motor Gücü Motor Power kw	Uzunluk Length mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
IK 0,8	110	0,8	52	80	-	-	380	180	380	30
IK 1,2	140	1,2	62	100	-	-	560	220	500	50
IKM 1,2	140	1,2	62	100	30 / 60 90 / 120	0,75	800	400	1250	135